SU 0750165 JUL 1980

RIV/ *

Q63

D0681 D/14 *SU-750-165

Flexible dog coupling - has curved clamps with ends bent over to fit round dogs and adjacent flexible elements

TRIVAILO M S 20.01.78-SU-570407

(28.07.80) F16d-03/58

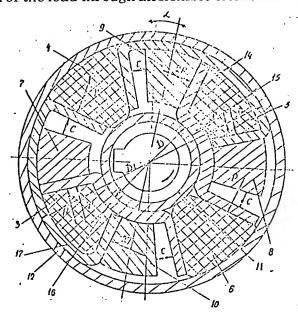
20.01.78 as 570407 (3pp1439)

A flexible dog coupling, for use in machinery, consists of two half-couplings which interact through two pairs of face dogs (7.8 and 9.10) and segment-shaped flexible inserts (3-6) in between them.

The coupling is designed to ensure flexibility with reversible rotation by incorporating curved clamps (14-17) with their ends bent over radially.

The clamps are located alternately on the inside and outside of the coupling, and each clamp fits round one dog and one adjacent flexible element.

When the coupling is in operation the load is transmitted through the dogs to the clamps and flexible elements, with an even distribution of the load through all flexible elements. Bul.27/23.7.80.



Best Available Copy

Союз Советских Социалистических Республик



Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

ОПИСАНИЕ (п)750165 ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 20.01.78 (21) 2570407/25-27

с присоединением заявки № ---

(23) Приоритет —

Опубликовано 23.07.80. Бюллетень № 27

Дата опубликования описания 28.07.80

(51) М. Кл.?

F 16 D 3/58

(53) УДК 621.825. .52(088.8)

(72) Автор изобретения

М. С. Тривайло

.

(71) Заявитель

(54) УПРУГАЯ КУЛАЧКОВАЯ МУФТА

Изобретение относится к машиностроению, в частности к устройствам для передачи вращения.

Известна упругая кулачковая муфта, содержащая две кулачковые полумуфты и расположенные между ними упругие вкладыши [1].

Недостатком устройства является отсутствие упругости при реверсировании и сложности монтажа.

Цель изобретения — обеспечение упругих свойств при реверсивном вращении.

Указанная цель достигается тем, что муфта снабжена дугообразными скобами с отогнутыми по радиусу концами, размещен ными между кулачками полумуфт и вкладышами, при этом каждая скоба охватывает кулачок и вкладыш, расположенные рядом.

На фиг. 1 показана муфта, общий вид; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1.

Муфта состоит из двух соосно расположенных полумуфт 1 и 2, взаимодействующих между собой через упругие сегментные вкладыши 3—6. Полумуфта 1 снабжена торцовыми кулачками 7 и 8, а полумуфта 2 — кулачками 9 и 10. Ведущая полумуфта 1 снабжена также закрепленными в ней не-

подвижно при помощи прессовой насадки внутренним стаканом 11 и наружным стаканом 12, зафиксированным от смещений винтами 13. Внутри полумуфты 1 между ее' стаканами 11 и 12 расположены дуговые скобы 14-17 с радиально отогнутыми в сторону кулачков полумуфт концами. При этом дуговые скобы 15 и 16 расположены внутри кулачков и контактируют по диаметру D с внутренним стаканом 11, а дуговые скобы 14 и 17 расположены снаружи кулачков полумуфт и контактируют по диаметру D₁ с наружным стаканом 12. Концы скобы размещены без зазора между кулачками полумуфт и вкладышами, при этом каждая скоба схватывает по дуге расположенные рядом кулачок и вкладыш.

Муфта работает следующим образом.

При вращении ведущей полумуфты 1 в направлении часовой стрелки она своими кулачками 9 и 10 оказывает через отогнутые концы дуговых скоб и вкладыши давление на кулачки 7 и 8 полумуфты 2, вызывая ее вращение. При этом происходит упругая деформация вкладышей муфты, чем обеспечивается эластичность передачи нагрузки. В результате упругой деформации вклады-

Best Avdilable Copy

З передается непосредственно на кулачок 7 полумуфты 2. Второй поток 7 передается на полумуфту 2 через скобу 17, вкладыш 4 и скобу 14, замыкая на кулачок 8. Таким образом благодаря раздвоению 2Р и 2Т на четыре разных потока Р, Р, Т и Т, каждый из которых деформирует один из четырех вкладышей, обеспечивается участие в передаче нагрузки всех упругих элементов. Предлагаемая муфта может найти широкое применение в сельхозмашинах и приводах общего назначения.

Формула изобретения

кулачка 10 полумуфты 1 один поток нагруз-

ки Т через концы скоб 17 и 16 и вкладыш

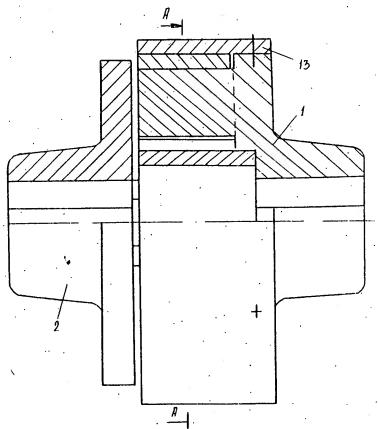
шей под нагрузкой происходит относительный проворот полумуфт 1 и 2 друг относительно друга на некоторый угол а, а с одной из сторон кулачков образуются зазоры С. Чем больше крутящий момент, передаваемый муфтой, тем больше угол а относительно проворота полумуфт и зазоры С. В ненагруженной муфте С и п равны нулю. Одновременно с проворотом полумуфты 1 проворачиваются в окружном направлении скобы 14-17, обеспечивая передачу нагрузки через вкладыши 4 и 6. Передаваемый муфтой крутящий момент и энергоемкость муфты возрастаются в 2 раза за счет того, что в передаче нагрузки принимают участие все упругие элементы.

Вовлечение в передачу нагрузки всех упругих вкладышей происходит следующим образом.

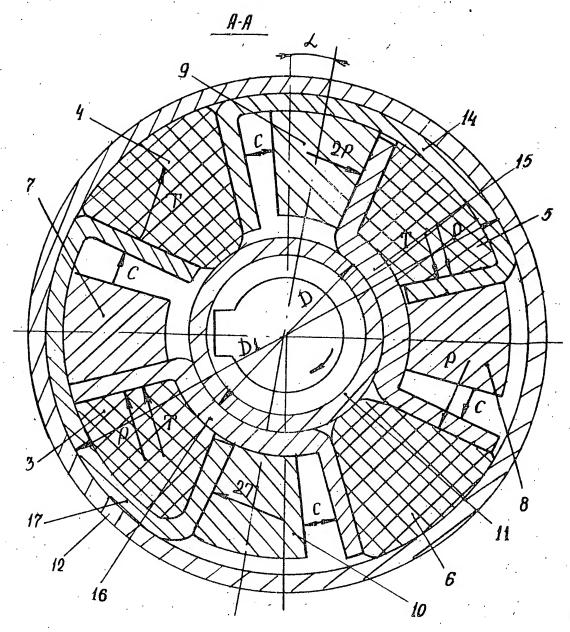
При вращении полумуфты 1 на боковых гранях ее кулачков 9 и 10 возникают силы 2Р и 2Т, равные по условиям симметрии меж ду собой. Один поток нагрузки Р, как и в обычной муфте, передается через отогнутые концы скоб 14 и 15 и вкладыш 5 на кулачок 8 полумуфты 2. Второй поток нагрузки Р передается через конец скоб 15, вкладыш 6 и конец скобы 16 на кулачок 7 голумуфты 2 (потоки нагрузки в муфте показаны стрелками Р и Т). Аналогично с

Упругая кулачковая муфта, содержащая две кулачковые полумуфты и расположенные между ними упругие вкладыши, отличающаяся тем, что, с целью обеспечения упругих свойств при реверсивном вращении она снабжена дугообразными скобами с отогнутыми по радиусу концами, при этом каждая скоба охватывает кулачок и вкладыш, расположенные рядом.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе 1. Авторское свидетельство СССР по заявке № 2527596/25-27, кл. F 16 D 3/58, 1977.



Pue 1



Фиг.2

Редактор А. Маковская Заказ 4448/13

Составитель И. Япунов Техред К. Шуфрич Корректор Ю. Макаренко Тираж 1095 Подписное

ПНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва. Ж.—35, Раушская наб., д. 4/5 Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4